

Paketovací lis HPLS 40 je určen na paketování použitého textilu do balíků. Balíky mohou být zabaleny.

Základ paketovacího lisu tvoří rámová konstrukce z ocelových profilů. Na horním trámci rámové konstrukce jsou přišroubovány dva pracovní hydraulické válce o pr. 110 mm. Beran je dále veden vodící tyčí, která zabraňuje bočnímu namáhání pístnic. Hydraulický agregát je umístěn nad pravou stojinou na horním trámci lisu.

V rámu paketovacího lisu je situována lisovací komora. Základem lisovací komory je pojízdný podvozek, na kterém je postaveno ostění. Ostění je provedeno z čtyřhranných trubek a je vyloženo plechem. Ostění má na přední straně otevírací okno, kterým se lisovací komora plní. Zadní stěnu ostění tvoří dveře. Po konečném zalisování materiálu zůstane lisovací beran pod tlakem ve spodní poloze. Ostění se na zadní stěně otevře a přetáhne se na před lisem stojící podvozek. K zalisovanému balíku je potom volný přístup a protažením jehlami se balík sváže vázacím drátem v třech drážkách čelně a dvou drážkách napříč. Po svázání balíku se lisovací beran přesune na povel z ovládání do horní polohy. Ostění na druhém podvozku se přesune od lisu a podvozek se svázaným balíkem se přesune podle potřeby.

Pro snazší vyjetí podvozku, který při lisování je opřen o nosníky v podlaze a má tak odlehčeny kolečka, je použit hydraulický válec pro jeho nadlehčení.

V dalším se ostění uzavře na podvozku a je možno vedle lisu naplnit lisovací komoru materiálem. Podvozek se přesune pod lisovací beran a materiál se zalisuje. Opakováním zdvihu beranu je možno lisovací komoru doplňovat.

Podvozek je vybaven podél čtyřmi kolečky s polyuretanovými obručemi o pr. 125 mm a dvěma stejnými ve středu přední a zadní strany

Elektrozvaděč, který obsahuje všechny potřebné elektrické prvky pro připojení pohyblivého přívodu, hlavní vypínač, jištění pohonu agregátu a ovládací prvky lisu, je umístěn na pravé stojině lisu. Logika ovládání je naprogramována v instalovaném automatu. Ovládání lisu zabezpečuje provedení jednoho lisovacího cyklu s automatickým návratem beranu do horní polohy a dále pak provedení posledního zálisu, kdy beran zůstane v dolní poloze pod tlakem

Instalace lisu vyžaduje umístění zapuštění do podlahy, aby rovina podvozkových kol byla totožná s rovinou podlahy nebo umístění na plošině s nájezdem.

Technické parametry:

Lisovací síla		400 kN
Zdvih beranu		1200 mm
Velikost balíku		1100 x 700 x dle naplnění
Hydraulický agregát:	čerpadlo	Q1=58 l/min, p= 5,5MPa Q2=14 l/min, p= 21 MPa
	pohon	7,5 kW
Rychlosti lisování	rychloposuv	63 mm/s , lisovací síla 100 kN
	pracovní	12 mm/s , lisovací síla 400 kN
	návratová	100 mm/s
Napájecí soustava		3 N PE ~ 50 Hz 400 V TN-S

