

Základem lisu HPLH 50 je vodorovná krabicová komora z hranatých trubek. Ve střední části horní stěny komory je z boční strany dvěma hydraulickými válci otevíraná klapka či víko. Klapka uzavírá plnicí otvor, v pracovní tj. uzavřené poloze. Uzavření klapky je signalizováno řízením lisu koncovým spínačem na jejím kloubu. V přední části lisovací komory je posuvné hradítko, tvořící dno komory a přejímající pracovní tlak při lisování. Otevření a uzavření hradítka obstarávají dva hydraulické válce umístěné na bocích rámu hradítka.

Lisování náplně zajišťuje hydraulický vále o pr. 180 mm a zdvihu 2000 mm. Pístnice tlačí posuvný vyztužený beran, který je na spodní části opatřen kluzátky pro snazší pohyb. Beran se za zadní polohy směrem k materiálu pohybuje rychloposuvem, po zvýšení tlaku v hydraulickém systému nad 100 barů se sníží jeho rychlost a zvýší se lisovací síla až na jmenovitou hodnotu. Lisovací cyklus, tj. otevření klapky, doložení lisovaného materiálu, uzavření klapky, lisování a pohyb beranu zpět do výchozí polohy se opakuje tak dlouho, pokud není velikost slisovaného balíku potřebné délky. Navolením posledního zálisu zůstane beran po stlačení materiálu stát v zalisované poloze a je možno provést zavázání balíku. Vázání balíku je provedeno pěti úvazy drátem. Po zavázání balíku dá obsluha povel k vytlačení balíku. Řízení lisu provede otevření hradítka a další pohyb beranu dopředu. Po vyprázdnění komory dá obsluha povel k uvedení lisu do klidové polohy, tj. hradítko se uzavře a beran se vrací rychloposuvem do výchozí polohy. Klapka zůstává uzavřena. Otevře se až na další povel daný tlačítkem.

Hydraulický agregát je umístěn v levé části lisu nad pracovním válcem. Na hřídeli elektromotoru je dvojitě čerpadlo, jedna sekce s větší dávkou oleje a nižším tlakem pro rychloposuvy, druhá pak zajišťuje pracovní tlak pro dolisování. Nádrž agregátu je vybavena vodoznakem, nalévacím hrdlem s filtrem, indikací znečištění oleje a teploměrem.

Rozvaděč elektrovýzbroje je umístěn před agregátem a obsahuje potřebné prvky pro ovládání spouštění elektromotoru, prvky pro ovládání elektromagnetických ventilů hydrauliky a bezpečnostní prvky nouzového vypnutí a zavření klapky. Vlastní logiku řízení zajišťuje programovatelný automat. Tlačítka dvouručního ovládání klapky a další pro ovládání lisu jsou umístěna na předních dveřích rozvaděče.

Technické parametry:

Lisovací síla	500 kN
Velikost balíku	700 x 1000 x 750 – 1000 mm
Výkon motoru agregátu	11 kW
Napájecí síť	3 N PE ~ 50 Hz 400V TN-S

