

Pěti etážový hydraulický lis HVL 7500 je určen pro výrobu desek a pásů lisováním při ohřevu lisovaného materiálu.

Základem hydraulického lisu HVL 7500 je sestava šesti topných desek, které jsou umístěny v rámové konstrukci skeletu lisu. Rámová konstrukce lisu sestává z čtyřech lamel zhotovených z tlustých plechů o tloušťce 80 mm spojených rozpěrnými tyčemi. Potřebnou lisovací sílu vyvozují dva hydraulické plunžry o pr. 400 mm a zdvihu 400 mm. Pro možnost rychloposuvů jsou namontovány dva dvojčinné hydraulické válce. Topné desky jsou ohřívány párou, každá je vytápěna ve dvou smyčkách. Dvě spodní desky mají na výstupní straně navíc ještě možnost využít chladicí smyčku, která je zapotřebí při případné výrobě gumových pásů. Horní a spodní topné desky jsou od nosné konstrukce tepelně izolovány tepelnou izolací z materiálu Deltherm 68800 o tl. 16 mm.

Součástí sestavy lisovací technologie je podávací stůl, na kterém je sestavována konfekce lisovaného materiálu. Stůl je vybaven válečkovou tratí. Výška stolu je hydraulicky stavitelná pro nastavení k zavážení připravené konfekce do lisovací etáže. Připravená konfekce je složena na nerezové desce – plechu a pomocí řetězového systému je zavážena do etáže lisu. Konfekce je uložena v rámečku, se kterým je založena do lisu. Pro zamezení vyboulení rámečků při zálisu jsou na středních lamelách upevněny hydraulicky vysouvané přitlačné hranoly.

Skelet lisu je umístěn v montážní jámě.

Hydraulický agregát je umístěn za lisem. Rozvaděč s řídicími elektroobvody je umístěn na společném rámu s nádrží agregátu. Ovládání zakládacího stolu je umístěno u jeho konstrukce.

Předmětem dodávky je připravení k připojení přívodu páry.

Technické parametry:

Lisovací síla	7500 kN
Zdvih plunžru	400 mm
Světlost etáží	70 mm
Topná deska	1160 x 2100 mm
Rychloposuv do zálisu	20 mm/sec
Rychlost do zálisu	0,5 mm/sec
Návratová rychlost desek	38 mm/sec
Podavač - zdvih	3 mm/sec
- návrat	5 mm/sec
Převodovka posuvu	Nord - motor 0,5 kW
Rychlost posuvu do lisu	32 mm/sec
Přítlak	4 mm/sec
Pohony: rychloposuv	Q1 = 29 dm ³ /min, p = 3 MPa , P1 = 4 kW

Pracovní stroje Teplice, spol. s r.o. Nákladní 1032, 415 01 Teplice
tel./fax 417 577 805

e-mail: info@pracovnistroje.cz <http://www.pracovnistroje.cz>

zális	Q2 = 8,7 dm ³ /min, p = 23 MPa, P2 = 5,5 kW
podavač + přítlak	Q3 = 3,6 dm ³ /min, p = 5 MPa, P3 = 037 kW
Elektrická síť	3 N PE ~ 50 Hz 400V TN-S
Jmenovitý proud	20 A
Rozměry lisu: šířka	1960 mm
délka	2100 mm
výška	3220 mm
Rozměry podavače: šířka	1360 mm
délka	2850 mm
výška	730 mm
Hmotnost	cca 22 000 kg
Použitý hydraulický olej	OH- MH 46
Objem nádrže	250 dm ³
Krytí el. předmětů	IP 54/20

Vybavení stroje a funkční možnosti:

- Ovládání zálisu a návratu topných desek po stisknutí ovladače – automatický provoz.
- Ovládání přítlaku rámečků a jejich návratu po stisknutí ovladačů na dveřích rozvaděče. Po provedení zálisu je nutno přítlak aktivovat ručně, při otevření lisu se nejprve automaticky přítlak uvolní, pak se lis automaticky otevře až do spodní úvrati.
- Ovládání zdvihu zakládacího stolu ovladačem na pultu. Na příslušnou etáž je nutno stisknutím ovladače stůl podavače nastavit od spodní etáže. Návrat zakládacího stolu se provede automaticky po stisknutí ovladače do spodní úvrati.
- Ovládání posunu konfekce do lisu a zpět po stisknutí příslušného ovladači. Koncové polohy jsou kontrolovány koncovými spínači.
- Lisovací síla, při které má dojít k zastavení zálisu je plynule nastavitelná v rozsahu 20 – 100 % jmenovité lisovací síly na tlakovém senzoru.
- Při poklesu tlaku v hydraulickém obvodu zálisu se provede automaticky dotlakování.
- Číslicová indikace teploty topných desek až třemi teplotními čidly v různých topných deskách.
- Pro jedno teplotní čidlo je možno indikátor teploty naprogramovat pro dvě teploty, např. max. teplotu a teplotu chlazení.
- Elektrická část stroje obsahuje moderní prvky pro bezpečnost provozu.
 - Kontrola hladiny oleje s blokací chodu .
 - Kontrola znečištění oleje – vizuální na indikátoru .
 - Kontrola teploty oleje s blokováním funkce při překročení nastavené teploty.



Sestava lisu s podavačem

