

Vulkanizační lis HVL 500 slouží k vulkanizaci vzorků pro další zkoušky.

Skelet stroje tvoří konstrukce z ocelových desek, které jsou svázány čtyřmi sloupy. Po sloupech se pohybuje vzhůru stůl uložený v samomazných kluzných pouzdech. Stůl je zvedán pístnicí přímočarého dvojčinného hydromotoru s jm. průměrem 250 mm. Skelet je položen na podstavci z ocelových hranatých trubek. Celý lis je uzavřen v krytu, který je svařen z čtyřhranných trubek a přišroubována k podstavci. Stěny krytu jsou vyloženy tepelnou izolací o tl. 30 mm. Zadní stěnu je možno odejmout a umožnit tak přístup k vývodům topných patron. Horní víko krytu je též odnímatelné, čímž je umožněno při transportu zvedat stroj za oka našroubovaná na horní desce skeletu. Přední stěna krytu je pohyblivá směrem vzhůru a její uzavření je nutné při provádění zálisu. Ohřev forem je prováděn topnými deskami, které jsou přišroubovány na stole a horní desce přes tepelně izolující desky Deltatherm 68.000 o tl. 15 mm. Topné desky obsahují po 9 ks topných patron o jm. výkonu po 1 kW.

Hydraulický agregát je umístěn na pojízdném podvozku odděleně od skeletu lisu. Na tomto podvozku je nad agregátem umístěn rozvaděč s řídicími a silovými elektroobvody lisu. Hydraulický agregát je osazen dvěma čerpadly. Současný chod čerpadel umožňuje beztlakové rychloposuvy pracovního stolu. Tlakové čerpadlo zabezpečuje pracovní sílu vyvozovanou lisem na formu a zabezpečuje při spolupráci s číslicovým programovatelným tlakovým senzorem potřebné dotlakování hydraulického systému během vulkanizačního cyklu. Elektrické obvody řízení jsou soustředěny v pravé části oceloplechového rozvaděče. Logika ovládání je zapsána v programovatelném automatu Millenium. Řízení topení je prováděno programovatelným regulátorem JUMO IMAGE 500 a spínání topných patron je provedeno kontinuálně bezkontaktně tyristorovým spínači .

Technické parametry:

Lisovací síla	1000 kN
Světlá výška lis. prostoru	480 mm
Zdvih lisu	300 mm
Horní deska	500 x 500 mm
Deska stolu	500 x 500 mm
Rychlost stolu rychloposuv	29 mm/sec
Návratová rychlost stolu	25 mm/sec
Rychlost dolisování	1,8 mm/sec
Výška stolu nad podlahou	900 mm
Příkon ohřevu	2 x 9 kW
Elektrická síť	3 PE ~ 50 Hz 400V TN-S
Max. proud	36 A
Rozměry:	šířka 1500 mm
	hloubka 900 mm
	výška 2060 mm
Hmotnost	cca 3000 kg

