

Hydraulický lis HVL 2500 je určen k výrobě lisovaných dílů v společnosti SAKUTUS, s.r.o. Dražice Lis je devítitážový a je vytápěn teplonosným olejem, který je ohříván elektrokotlem..

Skelet stroje tvoří robustní konstrukce z čtyř ocelových desek, které jsou svázány čtyřmi průchozími šroubovými tyčemi. Po bočních vodících deskách se pohybují jednotlivé vyhřívané desky. Desky jsou postupně zvedány do zálisu dvěma pomocnými hydraulickými válci o jm. průměru 100 mm. Po dosažení tlaku v hydraulickém systému, který je dán příslušným tlakovým spínačem, se rychloposuv desek přeruší a tlakové zalisování provedou dva plunžry o pr. 250 mm. Po ukončení pracovního cyklu návrat desek do klidové polohy provedou pomocné válce a jednotlivé desky jsou zachycovány bočními zarážkami a tak se dosáhne otevření desek v klidové poloze. Vnitřní prostor lisu je uzavřen v krytu a přírodní potrubí teplého media jsou izolovány.

Ohřev desek je prováděn teplonosným olejem značky MOL ze sortimentu podniku Slovnaft Bratislava. Olej je ohříván a elektrokotli s výkonem 30 kW a jeho teplota je regulována regulačním systémem elektrokotle na nastavenou teplotu. Oběhové čerpadlo teplonosného media je zapínáno logikou elektrokotle a je spínáno a jištěno z rozvaděče lisu. Horní topná deska je od kovové konstrukce tepelně odizolována izolací Deltatherm o tl. 10 mm, spodní deska pak izolací o tl. 26 mm.

Hydraulický agregát je umístěn odděleně od skeletu lisu. Hydraulický agregát je osazen dvěma čerpadly. Současný chod čerpadel umožňuje beztlakové rychloposuvy, tlakové čerpadlo zabezpečuje pracovní sílu vyvozovanou lisem na soustavu desek a zabezpečuje při spolupráci s číslicovým programovatelným tlakovým senzorem potřebné dotlakování hydraulického systému během pracovního cyklu.

Elektrické obvody řízení jsou soustředěny v oceloplechovém rozvaděči. Logika ovládání je zapsána v programovatelném automatu Millenium. Řízení ohřevu je součástí ohříváku. Zahájení ohřevu je možno programovat

### Technické parametry

Lisovací síla	2500 kN
Zdvih lisu	750 mm
Rozměry jednotlivé desky	800 x 1250 mm
Rychlost rychloposuvu do zálisu	70 mm/sec
Návratová rychlost	100 mm/sec
Rychlost dolisování	1,2 mm/sec
Tlakový pohon	Q1 = 8,6 l/min, p = 26 MPa P1 = 5,5 kW
Pomocný pohon	Q2 = 58 l/min, p = 3 MPa P2 = 4 kW
Elektrická síť	3 N PE ~ 50 Hz 400V TN-S

Rozměry: šířka	1 400 mm
hloubka	1 250 mm
výška nad podlahou	2 520 mm
výška celková	3 640 mm
hloubka základu	1 200 mm
Použitý hydraul. olej	OH- MH 46
Objem nádrže	250 l
Bezpečnostní kategorie	3



**Pracovní stroje Teplice, spol. s r.o., Nákladní 1032, 415 01 Teplice**



