

Hydraulický paketovací lis HPLS 7 je určen k lisování a balení odváženého množství textilu.

Základem lisu je horizontální uspořádání lisovací a vytlačovací komory. Kolmo na sebe situované komory jsou položeny na skeletu stroje. Lisovací komora je opatřena vyváženým víkem. Hydraulický agregát je umístěn na podlaze za skeletem lisu. Oceloplechový rozvaděč s elektrickou výbavou je umístěn na pravé straně rámu vytlačovacího válce. Tlakové médium je k válcům připojeno jednak trubkami, tak i hadicemi.

Logika ovládání je naprogramována v automatu Millenium. Ovládací prvky bezprostředně potřebné pro ovládání lisu tj. tlačítko pro začátek lisovacího cyklu a tlačítko nouzového vypnutí jsou přístupné z čelní strany lisu. Ostatní ovládací a signalizační prvky jsou přístupné na horní stěně oceloplechového rozvaděče.

Funkční možnosti a provedení lisu:

- Automatické provedení lisovacího cyklu. Po stisknutí tlačítka po pravé ruce obsluhujícího pracovníka se provede zális vložení textilu. Po dosažení krajní polohy lisovacího beranu se automaticky uvede do pohybu vytlačovací beran. Z obdélníkového ústí lisu je vytlačen předcházející balík. Vytlačovaný balík může obsluha vsunout do polyetylénového obalu navléknutého na ústí vytlačovací komory. Po dosažení krajní polohy se vytlačovací a lisovací beran vrací do výchozí polohy. Další cyklus je možno zahájit otevřením lisovací komory.
- Rychlost lisování lisovacím beranem je možno volit přepínačem na rozvaděči.
- Jednotlivé servisní pohyby lisovacího a vytlačovacího beranu. Ovládání je prováděno z horní stěny rozvaděče pomocí otočných přepínačů. Přitom jsou kontrolovány krajní polohy beranů.
- Uzavření lisovací komory je kontrolováno bezpečnostním spínačem.
- Elektromotor hydraulického agregátu je spouštěn při zahájení cyklu.

Technické parametry:

Lisovací síla	max 70 kN seřiditelná
Zdvih hlavního válce	1100 mm
Zdvih vytlačovacího válce	700 mm
Velikost balíku	400x550 mm
Lisovací komora - šířka	900 mm
- průřez	370 x 160 mm
Vytlačovací ústí	370 x 160 mm

Hmotnost balíku	dle náplně – obvykle 10 – 14 kg
Hydraulický agregát	Q1 = 36 dm ³ .min ⁻¹ , p = 13 MPa, P1 = 5,5 kW
Rychlosti – rychlý zális	110 mm.s ⁻¹
- pomalý zális	50 mm.s ⁻¹ seříditelná
- návrat	120 mm.s ⁻¹
El. síť - napájení	3 N PE ~ 50 Hz 400V TN-S
- řídicí obvody	1 PE ~ 50 Hz 230V TT
Max. proud	15 A
Použitý hydraulický. olej	OH- MH 46
Objem nádrže	60 l
Bezpečnostní kategorie	3
Krytí el. předmětů	IP 54/20

