



Zařízení na lisování a balení cupaniny skelné vaty

Sestava pro lisování a balení cupaniny skelné vaty se skládá z

1. cyklonu
2. rotačního podavače
3. tenzometrické váhy
4. hydraulického lisu

Základem vlastního lisu jsou dvě lisovací komory. Hlavní lisovací komora se plní cupaninou skelné vaty z vážené násypky. Pro dosažení jmenovité hmotnosti je zapotřebí vložit do lisovací komory postupně 4x – 5x vsázku z násypky, jejíž celková hmotnost s lisovaným materiálem je zjišťována tenzometrickou váhou s programovatelným vyhodnocovacím modulem. Po naplnění vytlačovací komory naprogramovaným počtem vsázek je slisovaná skelná vata na pokynu obsluhy vytlačena do připraveného obalu.

Násypka váhy je plněna cupaninou z cyklonu odděleném od násypky podavačem. Rotační podavač eliminuje působení tlaku vzduchu z cyklonu na váženou násypku.

Desky ze skelné vaty rozcupuje rotační stroj a z výstupního hrdla je cupanina pneumatically dopravena do cyklonu. Cyklon a vážená násypka jsou postaveny na podpěrné konstrukci provedené jako plošina se zábradlím a přístupem po jednoduchém žebříku..

Silovými prvky hydraulického lisu jsou hydraulické válce lisovací a vytlačovací komory. Násypka lisovací komory je uzavírána dvěma díly uzávěru. Uzavírací klapky jsou ovládány čtyřmi hydraulickými válci. Hydraulický agregát je umístěn na podlaze za postaveným lisem.

Uzavírání násypky váhy je provedeno pneumatically válci.

Řízení pracovního cyklu je naprogramováno v programovatelném automatu. Rozvaděč elektro je upevněn na podpěrné konstrukci plošiny. Krajní polohy pohyblivých částí lisu a násypky jsou kontrolovány přibližovacími indukčními snímači.

Sestava strojů je určena k výrobě balíků o hmotnosti 15 kg. Přizpůsobení pro výroby jiné hmotnosti balíku je možné.

Technické parametry zařízení:

Lisovací síla	80 kN
Velikost balíku	400 x 480 - délka 600 – 650 mm
Hmotnost balíku – jmenovitá	15 kg +/- 0,5 kg
Zdvih lisovacího beranu	1400 mm
Zdvih vytlačovacího beranu	700 mm
Parametry agregátu	$Q = 37,3 \text{ dm}^3/\text{min.}$ $p = 9,5 \text{ Mpa}$, $P = 7,5 \text{ kW}$
Velikost nádrže	100 dm^3
Výkon motoru podavače	1.1 kW

Pracovní stroje Teplice, spol. s r.o. Nákladní 1032, 415 01 Teplice

tel./fax 417 577 805

e-mail: pracovnistroje@volny.cz <http://www.pracovnistroje.cz>

Zařízení na lisování a balení cupaniny skelné vaty



Hydraulický lis s otevřenými uzavíracími klapkami lisovací komory a váženou násypkou s uzavřenými klapkami.

Vpravo je ústí vytlačovací komory.



Hydraulický lis s zakrytými klapkami lisovací komory.

Zařízení na lisování a balení cupaniny skelné vaty



Sestava zařízení – zhora: cyklon, rotační podavač, váha, vlastní lis



Detail připojení rotačního podavače průsvitnou folií na výstup cyklonu.

Zařízení na lisování a balení cupaniny skelné vaty



Zhora rotační podavač, připojení na vstup vážící násypky, detail tenzometrických snímačů .



Hydraulický agregát zařízení



Ovládaní zařízení na boku elektrického rozvaděče.



Provedení elektrického rozvaděče



Balíky slisované cupaniny.