

Hydraulický paketovací lis HPL 40 je určen k lisování odpadového papíru, kartonů, textilu, molitanu, polyetylenových folií atp. Při lisování dochází k zborcení i vnitřních zpevnění obalových kartonů.

Základ paketovacího lisu tvoří rámová konstrukce z ocelových profilů. Přední a zadní ostění lisovací komory je z hranatých trubek. Boky lisovací komory jsou vyloženy hladkým plechem, což přispívá k snadnějšímu vysunutí balíku. Přední část je provedena jako dvoje otevírané dělené dveře pro snadnější plnění lisovací komory. Horní přední dveře mají ještě další otevírané okno, kterým lze doplnit lisovací komoru i když jsou již oboje dveře uzavřeny. Konstrukce lisu je robustní s ohledem na velikost balíků a manipulaci s nimi.

V zadní části komory je umístěn beran vyhazovacího hydraulického válce, kterým se provádí vysunutí či překlopení balíku po jeho svázání na přistavenou paletu. Zdvih vyhazovacího válce je dostatečný pro spolehlivé vysunutí objemného balíku z lisovací komory. Na horním trámci rámové konstrukce je přišroubován pracovní hydraulický válec. Beran je dále veden dvěma vodícími tyčemi, které zabraňují bočnímu namáhání pístnice. Hydraulický agregát je umístěn nad pravou stojinou na horním trámci lisu. Beran se pohybuje v beztlakovém režimu rychloposuvem, při lisování náplně pak pracovní rychlostí a s pracovní silou.

Svázání balíku se předpokládá ocelovým drátem v pěti vázacích drážkách v beranu a podlaze lisovací komory.

Konstrukce lisu je robustní s ohledem na velikost balíků a manipulaci s nimi.

Elektrorozvaděč, který obsahuje všechny potřebné elektrické prvky pro připojení pohyblivého přívodu, hlavní vypínač, jištění pohonu agregátu a ovládací prvky lisu, je umístěn na pravé stojině lisu. Logika ovládání je naprogramována v instalovaném automatu. Ovládání lisu zabezpečuje provedení jednoho lisovacího cyklu s automatickým návratem beranu do horní polohy a dále pak provedení posledního zálisu, kdy beran zůstane v dolní poloze pod tlakem. Ke svázání balíku je potom možno otevřít oboje dveře a protáhnout drát protahovací jehlou drážkami v beranu a spodní straně balíku.

Provedení lisu umožňuje umístění lisu pod přístřeškem. Pro zimní provoz může být do nádrže hydraulického agregátu vloženo topné těleso o výkonu 750 W. Teplota oleje je jednak kontrolována na pokles pod nastavenou hlídána vestavěným ponorným termostatem, dalším je pak indikováno s blokací funkce překročení doporučené teploty. 65°C. Vyhřívání je osazeno přepínačem léto – zima, pro spínání ohřevu olejové náplně jsou použity programovatelné hodiny.

Pro použití lisu ke zpracování např. komunálního odpadu, ze kterého se vylisuje tekutá složka, je podlaha lisu provedena s otvory. Lis se umístí na vyztužený lapol, do kterého se svede tekutá složka a ostřiková voda při čištění lisu.

Technické parametry

Lisovací síla	400 kN
Velikost balíku	850 x 1100 x max 1300 mm
Zdvih beranu	1200 mm
Výkon motoru	7,5 kW
Napájecí soustava	3 N PE ~ 50 Hz 400 V TN-S
Rozměry: délka	1 510 mm
šířka	2 200 mm
výška	4 140 mm
Hmotnost	3 300 kg

