

Základem hydraulického nosiče forem jsou dvě vyztužené upínací desky. Spodní deska je upevněna otočně v čepch podstavci.

Na horní desce jsou upevněny dva vodící sloupy, po kterých se pohybují tzv. brýle, ve kterých je otočně deska upevněna. Horní deskou pohybují dva hydraulické válce, které jsou zakotveny v čepch na dolní desce. Při zvedání se horní deska pohybuje nejprve směrem vzhůru v horizontální poloze, po dosažení horní polohy na vodících sloupech se vyklápí přední okraj desky dále vzhůru a dosahuje se tak lepšího přístupu do otevřené formy. Lisovací forma je půlená a je upevněna jednou částí na dolní desce, druhou pak na horní desce. K upevnění formy slouží síť otvorů s závity.

Při uzavírání formy se horní deska dostává postupně do horizontální polohy, po uzavření formy se programově uzavrou ve dvou zámcích tyče. Tyto zámkové tyče, které jsou mimo vnitřní otočný uzavírací mechanismus též hydraulické válce. Tyto spolu s pohybovými hydraulickými válci vyvozují na formu uzavírací sílu.

Otočné upevnění spodní desky v podstavci umožňuje vyklopení celého nosiče forem dopředu tak, že obě desky jsou sklopeny až do svislé polohy. Otáčení sestavy desek obstarávají dva hydraulické válce pod spodní deskou.

Všechna pohyblivá otočná či kluzná uložení jsou opatřena bezúdržbovými kluznými prvky SANKYO a kalenými čepy.

Pro vyloučení možnosti nenadálého sklopení horní desky je u brýlí namontován mechanický pojistný mechanismus, který je hydraulicky ovládaný. Pojistný mechanismus je na kloubu upevněna vzpěrná tyč, která je v klidu hydraulicky přitahována do svislé polohy. Jakmile deska dosáhne ve zdvíhu proti spodní desce horní polohy, na kterou je nastavena pojistná tyč, tato se opře o spodní desku zajišťuje mechanicky výšku zdvíhu. Pro sjetí desky dolů, je nutno tyč silou hydraulického válce vystrčit mimo spodní desku. Nejnižší spodní poloha horní desky je omezena dvěma podpěrami, které nedovolí pohyb přes nastavenou dolní hranici. Výška podpěr je nastavitelná. Při sklápění lisu do přední polohy je maximální sklopení omezeno délkou vysunutí pístnic.

Pro spolupráci s řídicím systémem jsou jednotlivé polohy pohyblivých částí snímány přibližovacími snímači .

Nosič forem je osazen hydraulickým válci od firmy AXL Semily. Hydraulický agregát je dodávkou firmy Argo-Hytos Vrchláb jako volně stojící jednotka. S rozvodovým blokem rozvaděčů, který je namontován na stroji je provedeno spojení k agregátu rychlospojkami. Hydraulický rozvodový blok na agregátu je osazen rozvaděči s snímači krajních poloh.

Řídicí obvody nosiče jsou umístěny v stojanovém rozvaděči podle přání odběratele. Řízení lisu je svěřeno programovatelnému automatu. Řídicí jednotka může spolupracovat s zařízením pro plnění formy.



Nosič forem HMC 42

Technické parametry nosiče

Pracovní rozměry stolu	950 x 1300 mm
Světlost nosiče	1000 mm
Zdvih horního stolu	500 mm
Sklopení celého nosiče dopředu	90°
Zatížení horního desky	max 1500 kg
Celkové zatížení	max 3000 kg
Otevírací rychlost	100 mm/s
Uzavírací rychlost	95 mm/s
Pracovní tlak hydraul. obvodu	210 bar
Příkon el. motoru	11 kW
El síť	3 N PE ~ 50 Hz 400 V TN-S



