

Základem nosičů forem HLS 30 a HLS 60 konstrukce tvořená spodním pracovním stolem, na který se upíná spodní díl formy. Spodní stůl je svařen z ocelových plechů a opracován. Deska stolu je opatřena upevňovacími závity podle dispozic odběratele. Spodní stůl je postaven na čtyřech výškově stavitelných podpěrách. Na desce spodního stolu jsou přišroubovány dva přední třmeny s pouzdry, do kterých zapadají přední stojiny horní výklopné části lisu. V zadní části jsou na spodní desce přišroubovány stojiny, ve kterých je na čepech upevněna horní výklopná část lisu. Svěrnou sílu formy vyvozují dva hydraulické válce. Beran lisu je dále veden ve čtyřech vodících tyčích a mechanická vazba pro zajištění rovinnosti pohybu beranu je provedena královskou hřídelí. Odklápění horní části lisu vč. beranu zajišťují dva hydraulické válce upevněné jednak v zadních stojinách a v horní části lisu. V předních stojinách jsou umístěny dva hydraulické zámky, které zabezpečují zasunutím čepů pevnost lisu při zalisování. Horní část formy je přišroubována k beranu lisu do otvorů obvykle stejné konfigurace jako na spodní desce stolu.

Hydraulické rozvaděče jsou umístěny v levé zadní části lisu. Na pravé straně skeletu jsou pak umístěny hydraulické rozvaděče, které umožňují připojení až čtyřech hydraulických obvodů formy k rozvodu tlakového oleje. Tyto výstupy mohou být osazeny speciálními filtry pro zamezení přenosu nečistot z formy do hydraulického obvodu. Vlastní hydraulický agregát je umístěn na podvozku a je volně umístitelný podle potřeby provozu. Tlakový olej je přiveden k lisu tlakovými hadicemi. Ovládání sklopných válců je prováděno proporcionálními ventily. Hydraulický systém je dodán v případě nosiče HLS 30 od firmy Argo-Hytos, u nosiče HLS 60 od firmy Bosch Rexroth.

Pro zabezpečení spolupráce s formou je nosič forem dále vybaven čtyřmi ventily v rozvodu stlačeného vzduchu a třemi podtlakovými spínači a měřicími přístroji pro připojení na zdroj podtlaku. Pro spolupráci s hydraulickými válci ve formě jsou instalovány čtyři elektromagnetické ventily.

Elektrické zařízení nosiče je osazeno součástkami podle zadání odběratele. Obsahuje silové ovládání elektromotoru s použitím měkkého rozběhu. Řízení lisu, spolupráci s přídatnou výbavou formy a s plnicím zařízením provádí programovatelný automat OMRON. Použití jiného systému je možné. Polohování beranu a výklopné části s nastavením úhlu vyklopení určují přibližovací indukční snímače. Veškeré obvody elektroinstalace a řízení jsou soustředěny do pultového rozvaděče, který ve své horní části umožňuje umístění monitoru a klávesnice počítače přídatného zařízení, se kterým spolupracuje forma.

Ovládací pult může být dodán pro umístění jak na levé, tak i pravé straně lisu.



## Nosiče forem HLS 30 , HLS 60

Pro zabezpečení lisu proti možnosti úrazu je k lisu dodáván bezpečnostní závěs - infrabariéra a nosič je v místě nasazení umístěn v ohrazeném prostoru.

### Technické parametry nosiče forem HLS 30

Rozměry lisovací formy	max. 1400 x 700 mm
Otevření lisu	350 mm
Zdvih beranu	350 mm
Uzavírací síla	300 kN
Otevírací síla	200 kN
Minimální výška formy	500 mm
Maximální výška formy	850 mm
Rovnoběžnost stolu a beranu	min 0,5 mm
Maximální hmotnost horního dílu formy	1000 kg
Otevření horního dílu formy	do 75°
Max. tlak hydraul. systému	210 bar
Objem nádrže v hydraul. oleje	100 dm <sup>3</sup>
Hmotnost stroje	cca 3000 kg
Výkon motoru agregátu	11 kW
Příkon	18 kVA
El. síť	3 NPE ~ 50 Hz 400 V TN-S
Rychlost otevírání	min 30 mm/s
zavírání	min 37 mm/s
odklopení	min 13 °/s
přiklopení	min 11°/s

---

**Pracovní stroje Teplice, spol. s r.o. Nákladní 1032, 415 01 Teplice**  
tel./fax 417 577 805

e-mail: [info@pracovnistroje.cz](mailto:info@pracovnistroje.cz) <http://www.pracovnistroje.cz>



## Nosiče forem HLS 30 , HLS 60

### Technické parametry nosiče forem HLS 60

Rozměry lisovací formy	max. 1800 x 900 mm
Otevření lisu	500 mm
Zdvih beranu	350 mm
Uzavírací síla	600 kN
Otevírací síla	500 kN
Minimální výška formy	500 mm
Maximální výška formy	850 mm
Rovnoběžnost stolu a beranu	min 0,5 mm
Maximální hmotnost horního dílu formy	2000 kg
Otevření horního dílu formy	do 75°
Max. tlak hydraul. systému	250 bar
Objem nádrže v hydraul. oleje	160 dm <sup>3</sup>
Hmotnost stroje	cca 4600 kg
Výkon motoru agregátu	15 kW
Příkon	24 kVA
El. síť	3 NPE ~ 50 Hz 400 V TN-S
Rychlost otevírání	min 30 mm/s
zavírání	min 37 mm/s
odklopení	min 13 °/s



