



Hydraulický lis HL 10.23

Hydraulický lis HL 10.23 je určen k provádění zálisů při technologických operacích v kovovýrobě. Funkční možnosti lisu umožňují splnit požadavky na snadnou obsluhu a velkou četnost pracovních cyklů.

Základem hydraulického lisu HL 10.23 je svařenec z ocelových plechů. Boční profil lisu je ve tvaru písm. C. Rozvaděč s řídicími elektrickými obvody je umístěn na zadní stěně skeletu. Bezdotykové ovládací prvky dvouručního ovládní jsou umístěny po stranách pracovní desky lisu. Signalizace provozních stavů je soustředěna v panelu na pravé straně skeletu. Výška horní úvrati beranu je nastavitelná na tyči umístěné na levé straně lisu posunutím stavitelného kroužku, jehož polohu snímá bezkontaktní snímač. Na stejné tyči je možno nastavit bod spodní úvrati pro návrat beranu do horní polohy bez toho, že musí dojít k působení nastavenou silou. Na tyči je možno nastavit výšku zálisu, od které se bude beran lisu pohybovat pracovní rychlostí.

Hydraulický agregát je osazen čerpadlem s vnitřním ozubením a tudíž je zaručen jeho tichý chod. Pro zajištění bezpečnosti při trvalém chodu pohonu jsou pracovní ventily zdvojeny a osazeny snímači poloh šoupátek.. Hydraulický agregát je umístěn za lisem na společném rámu s lisem.

Technické parametry :

Lisovací síla	100 kN
Zdvih beranu	500 mm
Světlost lisu	450 mm
Vyložení osy beranu	215 mm
Deska stolu	360 x 400 mm
Výřez v desce stolu	pr. 120 mm
Upínací T-drážky	ve stolu 32/18 podélně
Rychloposuv do zálisu	70 mm/sec
Rychlost beranu do zálisu	10 mm/sec
Návratová rychlost beranu	200 mm/sec
Výška stolu nad podlahou	900 mm
Pohony:	Q1= 18,3 l/min, p = 4,5 MPa P=1,5 kW Q1= 3,2 l/min, p = 22 MPa P=1,5 kW
Elektrická síť	3 N PE ~ 50 Hz 400V TN-S
Jmenovitý proud	10 A
Rozměry: šířka	710 mm
hloubka	1450 mm
výška	2350 mm
Hmotnost	cca 1000 kg

Pracovní stroje Teplice, spol. s r.o. Nákladní 1032, 415 01 Teplice
tel./fax 417 577 805

e-mail: info@pracovnistroje.cz <http://www.pracovnistroje.cz>



Hydraulický lis HL 10.23

Použitý hydraul. olej	OH- MH 46
Objem nádrže	100 l
Bezpečnostní kategorie	4
Krytí el. předmětů	IP 54/20
Ekvival.hladina akust.tlaku	65 dB
Okamžitý šp. akust.tlak	99,5 dB

Funkční možnosti:

- Dvouruční bezpečnostní ovládání bezdotykovými tlačítky.
- Lisovací síla při které má dojít k návratu je plynule nastavitelná v rozsahu 20 – 100 % jmenovité lisovací síly na tlakovém senzoru.
- Možnost nastavení spodní úvratě se stavitelným proužkem proti čidlu.
- Možnost nastavení horní úvratě se stavitelným proužkem proti čidlu
- Možnost nastavení změny rychlosti pohybu beranu z rychloposuvu na pracovní rychlost
- Elektrická výzbroj obsahuje moderní prvky pro bezpečnost provozu. Bezpečné zastavení pohybu beranu je kontrolováno sériově zapojenými pracovními hydraulickými rozvaděči s následnou kontrolou polohy šoupátek bezpečnostním modulem.
- Lis je vybaven jednopaprskovou infrazávorou pro kontrolu vložení zpracovávané součástky do přípravku.
- Zpětný pohyb beranu je vyvolán
 - dosažením nastaveného tlaku a po uplynutí nastavené doby setrvání pod tlakem v spodní úvratě
 - dosažením nastavení spodní úvratě
- Provozní možnosti nastavení lisu:
 - nouzové vypnutí tlačítkem nouzového zastavení
 - seřizování, lis je do zálisu ovládan dvouručním ovládáním, zdvih zvláštním tlačítkem
 - nastavení horní úvratě beranu. Stavěcím proužkem na vodící tyči snímače se omezí výška zdvihu.
 - nastavení spodní úvratě beranu
 - nastavení výšky změny rychlosti beranu
- Hydraulický agregát je umístěn za skeletem lisu.
- Kontrola hladiny oleje s blokací funkce při nedostatečném množství.
- Kontrola znečištění oleje.
- Kontrola teploty oleje s blokováním funkce při překročení nastavené teploty.





Dvouruční ovládání optickými bezdotykovými tlačítky.

Jednopaprsková infrazávora pro kontrolu přítomnosti lisované součástky v přípravku.